

产品说明书

三赢环保型丙烯酸双组份结构标线涂料 SP206



概述 三赢双组份道路标线涂料 SP206 是三赢交通自主研发的新型震荡标线材料，特制的改性树脂为标线提供了更加卓越的保持力。SP208 可在施工前预先投入玻璃珠混合，而后通过专用的标线设备施划于道路表面，主要用于震荡标线的制作。SP206 可显著提升标线的抗压与耐磨性，并赋予标线更加卓越的夜间反光效果。

工艺 刮涂（震荡标线）

用途 用于沥青路面，作为长效反光震荡标线材料。

物理参数

颜色 白色（SP206W）/ 黄色（SP206Y）

固体积含量 $\geq 99\%$

理论涂布率 6.5-8kg/m²

比重 1.75kg/L

漆膜厚度 1.5-6.0mm

混合比率和干燥时间 随着温度变化，涂料与固化剂的混合比率不同，温度低时多加固化剂，温度高时少加固化剂。参考数据如下表：

基料	固化剂	气温（℃）	基料 B 和固化剂的比例（重量比）	平均干燥时间（分钟）
SP206 A SP206 B	RQEH	5-30	100:2	45
SP206 A SP206 B	RQEH	30-40	100:1.6	35

储存 储存环境要求凉爽、干燥。

保质期 12 个月

施工说明

道路要求 平整，致密性好，表层无脱落。

作业环境 可接受的作业环境温度为 5-45℃，地面湿度不超过 70%rh。

注意：在极限温度下施工会影响标线使用寿命，地面湿度过大会增加标线脱落风险。

路面处理 施工前需对路面进行处理，处理方式主要为吹风除尘及打磨地面，处理后的路面应当保证清洁干燥，无松散层、油污和其它污染物，方能开始施划作业。

注意：路面处理是双组份施工的必要步骤。在未进行充分处理的路面上进行喷涂作业，可能会导致标线发生开裂及脱落现象。

设备选择 自流式手推车

提示：有关设备问题，您可致电三赢交通技术支持 400-8868-172 获取帮助。

预混 按比例将固化剂加入基料 B 中，用电动搅拌机低速搅拌均匀。

注意：不能将固化剂加入基料 A 中；施工前不能将 A、B 组份混合；混有固化剂的 B 组份的使用期为 24 小时。

刮涂 将 A、B 组份涂料分别投入两个料筒中，待涂料在料斗中混合后方可进行施划。注意，在施划过程中需保证料斗上方搅拌电机开启，不可停止搅拌。

清洗	施工后应及时将工具清洗干净，否则，涂料完全固化干燥后很难清洗。
工具清洗剂	RQEC
面撒反光材料	RQEG（用量受漆膜厚度影响而不同）

玻璃珠

品相	选用的玻璃珠应外观洁净、透明、无明显杂质。
直径	300–1000 μm
密度	2.4–2.6g/cm ³ （按照 JT/T446–2001–6.5 之方法检测）
成圆率	$\geq 85\%$ （按照 JT/T446–2001–6.5 之方法检测）
磁性颗粒	$\leq 0.1\%$

用量	覆面材质	涂料用量	玻璃珠用量	
			面撒	内混
	沥青路面	6.5–8kg/m ²	0.4–0.5kg/m ²	依情况适量

沉降	玻璃珠的沉降状况直接影响标线的反光效果，因此在标线施划过程中，需对玻璃珠的沉降状况进行及时、准确的观察与评估，进而调整玻璃珠喷罐压力及喷嘴位置，确保玻璃珠没入漆膜的体积保持在总体积的 1/2 至 2/3。
----	--

安全与急救

危险特性	涂料遇明火易燃烧，其蒸气与空气混合可形成爆炸性混合物，遇明火、高热易燃烧爆炸。
灭火剂	泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。禁止用水灭火。
防护	工作现场禁止吸烟、进食和饮水，长时间工作需佩戴自吸过滤式口罩，搅拌、混合涂料时需佩戴化学安全防护眼镜。
吸入	如发生不适，迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，必要时就医。
皮肤接触	脱去污染的衣服，用肥皂水或清水彻底冲洗皮肤。
眼睛接触	提起眼睑，用流动的水或生理盐水冲洗至少五分钟，就医。
食入	饮足量温水，催吐，就医。
注意	本品仅适用于专业用途。
公布日期	2019 年 4 月